



Catalogo prodotti



Soluzioni integrate per il monitoraggio
dei prodotti deperibili

Lascia che ogni prodotto
racconti la propria storia.



Scopri il nostro sito

INDICE

Chi siamo 5

Il problema oggi 7

Settori 9

Il nostro sistema 11

I nostri prodotti 14

- TTI (Time-Temperature Indicator) 15
- CTI (Critical Temperature Indicator) 16
- RFID Attivi 18
- RFID Passivi 19
- Altre soluzioni 20

Contatti 21

CHI SIAMO

L'infrastruttura di
dati che rende
visibile la storia
di ogni singolo
prodotto.

ACTIVE LABEL

Chi siamo

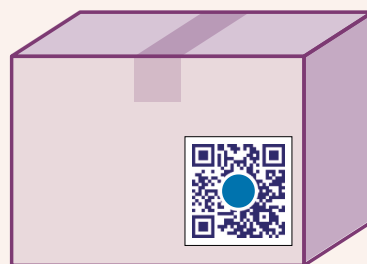
Active Label è un'azienda italiana che sviluppa etichette intelligenti e sistemi di monitoraggio per prodotti sensibili alla temperatura.

Le nostre soluzioni collegano lo stato fisico di ogni prodotto a dati chiari e utilizzabili lungo tutta la filiera.

Dal magazzino alla singola confezione, aiutiamo le aziende a monitorare la qualità, tracciare gli eventi e prendere decisioni operative migliori, trasformando ogni prodotto deperibile in una fonte oggettiva di dati sulla sua storia termica, la sua condizione reale e il rischio operativo accumulato lungo il percorso.



Un layer fisico-digitale che dà a ogni prodotto un'identità termica propria: la sua condizione reale, non la media del camion o del lotto che lo trasporta — ben oltre un semplice sensore.



01



Etichette intelligenti

Indicatori progettati per registrare tempo e temperatura direttamente sul prodotto.

02



Dati connessi

Le letture diventano informazioni strutturate, collegate a prodotto, lotto, spedizione e luogo.

03



Sistemi su misura

Etichette, lettori e dashboard sono configurati sui vostri processi e obiettivi.



Dashboard
cloud

Un'unica app **Active Label** per leggere ogni supporto — TTI, CTI, NFC, ActiveSeal — e trasferire il dato, in tempo reale, sulla dashboard cloud. Un'interfaccia semplice, pensata per il lavoro quotidiano in magazzino, in transito o al punto vendita.



IL PROBLEMA OGGI

Un controllo che
si ferma troppo
presto.

IL PROBLEMA

Un solo sensore, un ambiente intero.

Nella maggior parte delle filiere che dipendono dal controllo termico — alimentare, farmaceutica, prodotti freschi — il monitoraggio avviene oggi con **un unico punto di misura per un intero volume**: un pallet, un veicolo, una cella frigorifera. Ma nessuno di questi ambienti è omogeneo: vicino a una porta, sotto un evaporatore, ai piani alti di uno scaffale, le condizioni cambiano anche a pochi metri di distanza. Un solo sensore racconta la storia del punto in cui si trova — non quella di ogni singola unità.

Il risultato è un controllo che sembra completo ma lascia scoperto ciò che conta davvero: cosa succede a ciascun prodotto, ovunque si trovi lungo la filiera.

Perché questo divario ha un costo

FOOD

Uno spreco strutturale

Circa un terzo del cibo prodotto nel mondo viene perso o sprecato lungo la filiera (stime FAO): una quota rilevante è legata a rotture, anche brevi, della catena del freddo.



PHARMA

Un rischio da miliardi

Anche nel farmaceutico il tema è centrale: stime di settore (OMS, IATA/Pharmaceutical Commerce) parlano di perdite per miliardi di dollari l'anno legate a escursioni termiche sui prodotti termosensibili.



Fonti: stime FAO (food); OMS e analisi di settore IATA/Pharmaceutical Commerce (pharma).

Il monitoraggio capillare cambia la prospettiva

Portare il monitoraggio dal singolo punto di misura al singolo articolo significa:



Sapere cosa è successo a ogni unità, non alla media dell'ambiente



Individuare i rischi in tempo reale, prima che il danno sia fatto



Ridurre sprechi intervenendo prima che l'intero lotto sia compromesso



Attribuire con precisione le responsabilità lungo la filiera

Le nostre etichette nascono per colmare esattamente questo divario: un controllo che non si ferma a un solo sensore per ambiente, ma arriva fino alla singola unità — che si tratti di un alimento, di un farmaco o di qualsiasi prodotto fresco o sensibile alla temperatura.



SETTORI

Ambiti di applicazione.

AMBITI DI APPLICAZIONE

Pensato per prodotti sensibili alla temperatura, in qualunque settore.



ALIMENTARE

Dalla cottura al congelamento fino allo scaffale del negozio, gestisci la vita utile in base alle condizioni realmente vissute dal prodotto — non solo alla data stampata sulla confezione.



BEVANDE

Proteggi le bevande sensibili alla temperatura durante stoccaggio e distribuzione, con una prova oggettiva e condivisibile dello stato del prodotto per retailer e partner export.



FARMACEUTICO

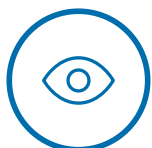
Documenta ogni escursione termica, collegata a lotto e spedizione — prove a supporto della conformità GDP e di audit sempre pronti.



LOGISTICA

Offri a trasportatori e 3PL una prova oggettiva e condivisa dello stato del prodotto — meno contestazioni, e un servizio che puoi vendere come elemento distintivo.

I vantaggi, in sintesi



Segui i tuoi prodotti

Dal confezionamento alla consegna, ogni scatola è visibile in dashboard.



Controlla il trasporto

Temperature e incidenti di viaggio rilevati a livello di pallet, ovunque.



Riduci gli sprechi

Scarti solo le scatole davvero danneggiate di un pallet, non l'intero carico.



Garantisci la qualità

Dati oggettivi e verificabili da condividere con i tuoi clienti.

Un solo sistema, un'unica dashboard — configurata in modo diverso per ogni settore che servi.



IL NOSTRO SISTEMA

Un'unica
dashboard,
popolata dai dati
fisici delle Smart
Label

LA DASHBOARD

Come funziona



L'etichetta viene applicata e attivata



Registra la storia termica del prodotto



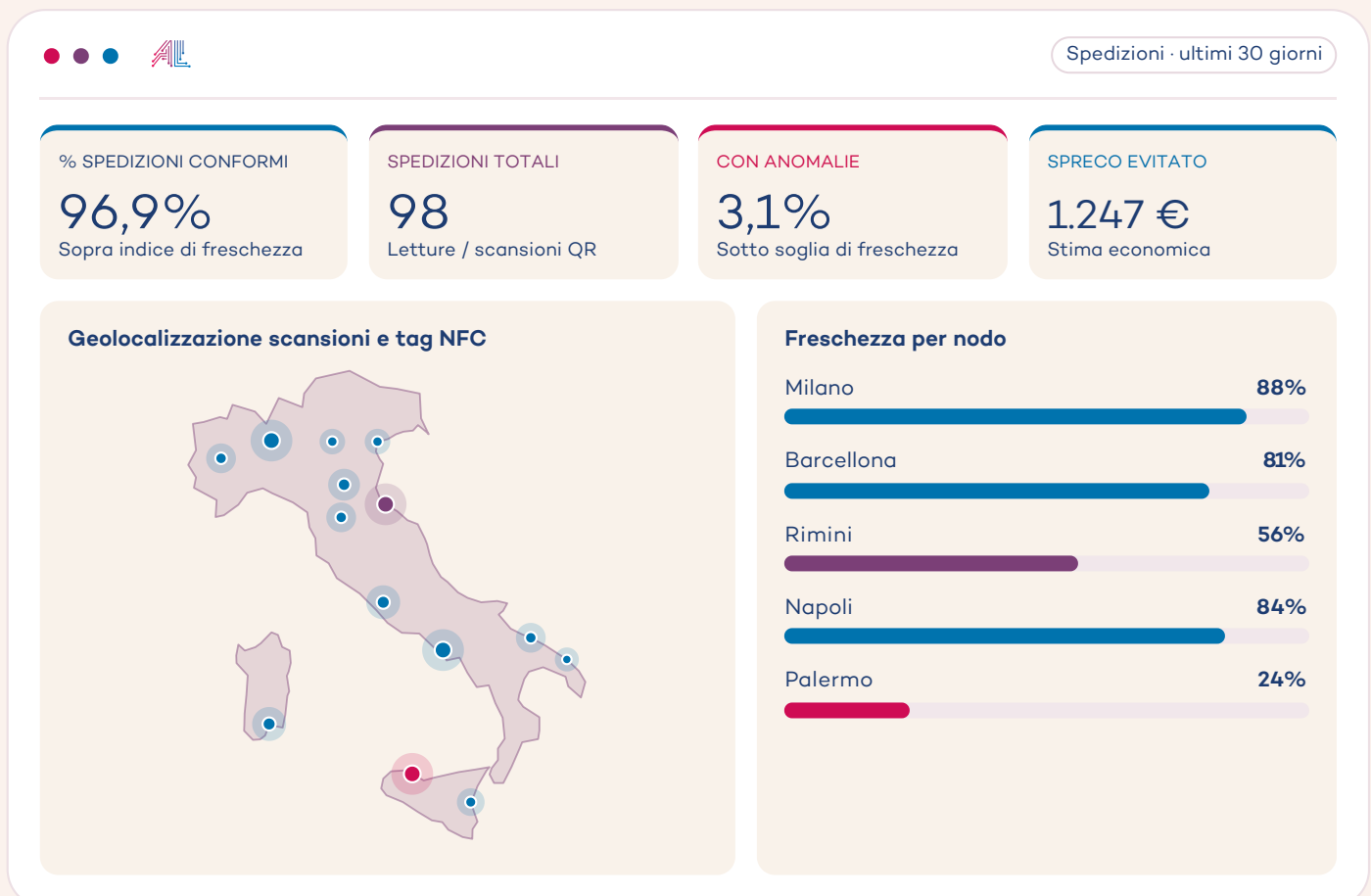
Viene letta e popola la dashboard cloud

Dalla lettura all'analisi

Il valore della dashboard non si esaurisce nell'elenco delle letture: i dati raccolti alimentano **analisi avanzate** — calcolo della freschezza residua, verifica delle tratte percorse, stima della riduzione degli sprechi e report personalizzati per team, filiali o clienti.

DASHBOARD - ESEMPIO

Tutto il sistema, in un'unica vista configurabile



DIVERSE TIPOLOGIE DI MONITORAGGIO TERMICO

Dal magazzino alla singola confezione.



Magazzino



Spedizioni

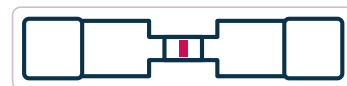


Scatola

MAGAZZINO

RFID passivi + hub

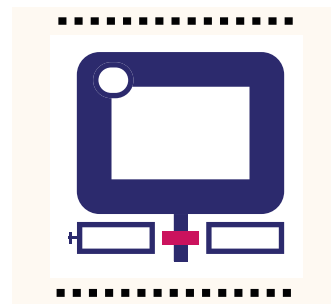
Temperatura e giacenze in tempo reale, senza batterie e senza operazioni manuali.



PALLET

RFID attivi

Seguono la spedizione ovunque nel mondo, con o senza SIM: in diretta o a lettura.



SCATOLA & PRODOTTO

Etichette TTI



La temperatura efficace dell'intero percorso, dall'attivazione alla consegna.

PRODOTTO

Etichette CTI



Segnalazione immediata e irreversibile del superamento di una soglia critica.



Tutti i dati confluiscono in un'unica dashboard cloud, con visibilità configurabile per i tuoi team, i partner logistici e i clienti finali.



I NOSTRI PRODOTTI

Un unico
linguaggio di
dati, lungo tutta
la filiera.

TTI • INDICATORI TEMPO-TEMPERATURA

Il monitoraggio termico arriva fino al singolo prodotto.



I **TTI** sono una tecnologia proprietaria sviluppata da Active Label, applicabile a ogni scatola o a ogni singola confezione. Sono completamente passivi, privi di batteria e di componenti elettronici, e si integrano nel packaging primario o secondario senza modificare i formati esistenti. L'attivazione è ottica, in un processo rapido e integrabile nelle fasi finali di confezionamento. Il QR code stampato attorno all'indicatore serve unicamente a identificare in modo univoco il singolo pacco a cui l'etichetta è applicata.



Prima dell'attivazione

I TTI misurano la **temperatura efficace** dal momento dell'attivazione: integrano le variazioni nel tempo e traducono l'intera storia termica in un'unica metrica immediatamente interpretabile, distinguendo un picco breve e poco significativo da un'esposizione prolungata potenzialmente dannosa.



Dopo l'attivazione



Temperatura: 5,2 °C
Data e ora: 29 giu • 12:32
Luogo: Milano, Italia

Prodotto con TTI App Active Label



Bollino di garanzia

DATASHEET - ESTRATTO

DIMENSIONI 25 × 25 × 0,1 mm (bollino indicatore Ø 8 mm)

RANGE DI TEMPERATURA -30°C ~ +80°C

VITA OPERATIVA Calibrabile; prestazioni ottimali 1-3 settimane

STANDARD Conforme ISO 17025 – EN 12830

LETTURA Tramite app Active Label

La conferma inequivocabile del superamento di una soglia.

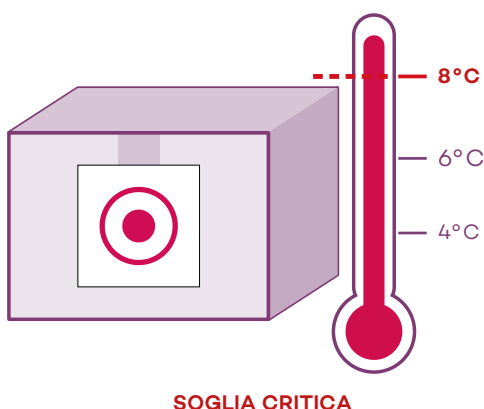


Come i TTI, anche i **CTI** sono smart label passive, pensate per l'applicazione a livello di singola scatola o confezione, integrabili nel packaging primario o secondario senza modificare i formati esistenti.

I CTI **si attivano quando viene superata una soglia critica di temperatura**, segnalando in modo inequivocabile e irreversibile che l'evento si è verificato. Usati in combinazione, TTI e CTI consentono di stabilire se una soglia è stata superata e se il superamento è durato abbastanza da compromettere realmente la vita del prodotto.

Sono inoltre **interamente personalizzabili**: la soglia critica viene calibrata in base al prodotto e alle esigenze specifiche del cliente.

Il segnale, una volta acceso, non si spegne



⚠ Soglia superata

CTI attivato — indicazione visiva irreversibile. Il pacco richiede verifica prima della vendita o della consegna.

La conferma inequivocabile del superamento di una soglia.

Modelli disponibili

Abbiamo diversi modelli, per diverse temperature, in due versioni: **istantanea** o **progressiva**.

RISPOSTA IMMEDIATA

CTI istantaneo

Si attiva istantaneamente al superamento della soglia critica: è attivo oppure disattivo, senza zone intermedie.



Non attivata



Attivata

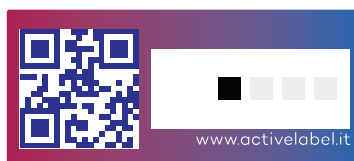
INDICATORE DI DURATA

CTI progressivo

Registra la durata dell'esposizione: restando sopra la soglia, l'etichetta rivela via via il disegno nascosto sotto, un segmento alla volta.



Sotto soglia



Sopra soglia: poco



Sopra soglia: a lungo

Il nostro punto di forza è la customizzazione: soglia, temperatura di lavoro e formato si definiscono sulle esigenze del cliente e del prodotto. Disponibili già attivati o da attivare prima dell'uso. Tutti i modelli sono leggibili tramite app Active Label, per una lettura precisa e corretta.

RFID ATTIVI

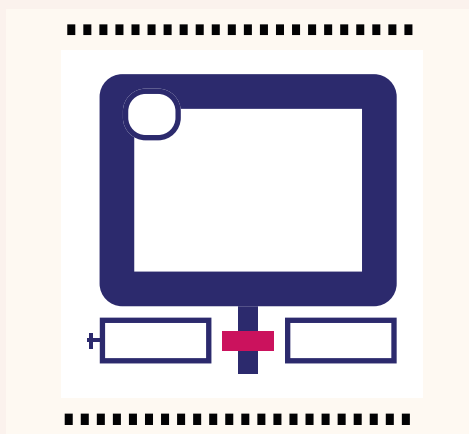
Monitoraggio continuo dalla partenza alla consegna.



I nostri dispositivi RFID attivi di nuova generazione accompagnano il pallet lungo tutto il viaggio e registrano in modo continuo i dati di temperatura, dalla partenza alla destinazione — anche dall'altra parte del mondo. Disponibili in versione **con SIM** (trasmissione dei dati in diretta) o **senza SIM** (registrazione a bordo, lettura via app alla consegna o ai passaggi intermedi).

Il monitoraggio continuo del pallet si combina con la verifica selettiva del singolo prodotto: le smart label di scatola vengono lette in modo mirato solo se, a livello di pallet, emergono deviazioni rispetto alle soglie predefinite.

Oltre ai tag NFC attivi, sono disponibili tag ibridi semi-attivi che coprono in un solo dispositivo sia il livello magazzino sia quello di spedizione.



Fornitura in bobina

DATASHEET - ESTRATTO MODELLO AL-ACTIVE NFC TAG

DIMENSIONI 50 × 50 × 0,95 mm

FREQUENZA OPERATIVA 13,0 – 14,5 MHz (HF NFC)

RANGE DI TEMPERATURA -35°C ~ +50°C (operativa fino a +85°C)

PRECISIONE ±0,5°C tipica · ±0,1°C con calibrazione di fabbrica

Sono disponibili diversi modelli di tag NFC e dual frequency, adattabili alle esigenze specifiche del cliente.

RFID PASSIVI

Letture di prossimità dagli hub, senza batterie.



La soluzione dedicata al monitoraggio del magazzino: etichette RFID passive, senza batterie né elettronica attiva, che si integrano direttamente nei flussi di confezionamento o etichettatura esistenti. Il magazzino deve essere dotato unicamente di hub RFID dedicati, posizionati in punti strategici — nessuna operazione manuale richiesta.

Letture istantanee e continue della temperatura, un indice di freschezza dinamico calcolato dai nostri algoritmi proprietari, identificazione anticipata dei rischi e validazione granulare delle strategie di rotazione FIFO/FEFO.

Forniamo un **setup completo**, inclusi reader e antenne dimensionati in base alle esigenze del cliente.



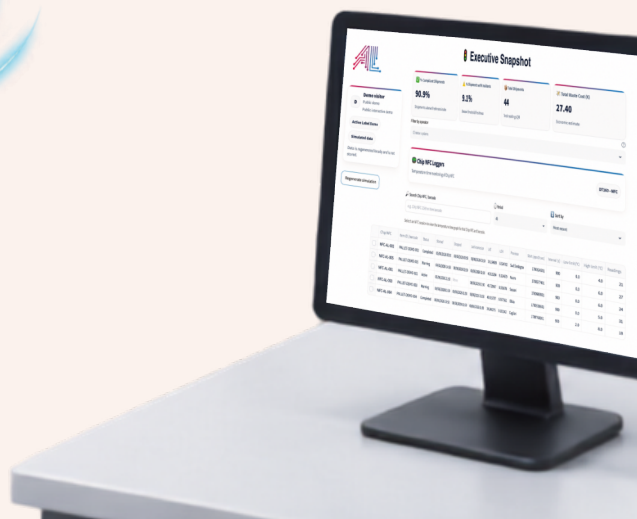
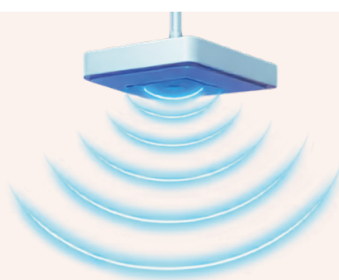
DATASHEET - ESTRATTO MODELLO AL-PASSIVE UHF TAG

DIMENSIONI 98 × 24 × 0,1 mm

FREQUENZA OPERATIVA 902 – 928 MHz (UHF)

DISTANZA DI LETTURA Fino a 600 cm (~6 m)

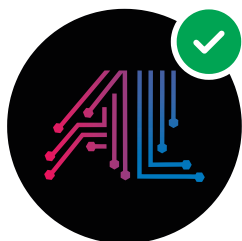
RANGE DI TEMPERATURA -40°C ~ +85°C



Sono disponibili altri modelli, adattabili alle esigenze specifiche del cliente.

ALTRE SOLUZIONI PER LA TUA FILIERA

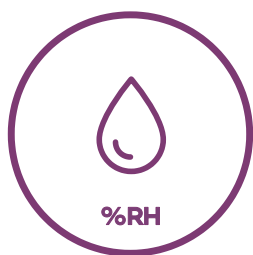
Autenticità, umidità e luce: altri livelli di protezione per i tuoi prodotti.



AUTENTICITÀ

ActiveSeal®

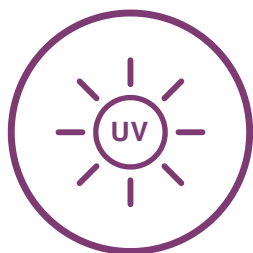
Un'impronta fisica unica e non replicabile per ogni prodotto, basata su **microcristalli ingegnerizzati** e algoritmi proprietari di riconoscimento. Si integra nei processi di stampa esistenti — anche in modo invisibile a occhio nudo — e si verifica istantaneamente tramite app dedicata: protezione da contraffazione e grey market.



UMIDITÀ

Sensori di Umidità

Rilevano e monitorano il livello di umidità a cui l'etichetta è sottoposta, fornendo un'indicazione immediata delle condizioni ambientali e individuando eventuali esposizioni a livelli non conformi che potrebbero comprometterne qualità, conservazione o integrità.



LUCE

Sensori di Luce

Rilevano l'esposizione alla luce visibile e ultravioletta (UV) attraverso una **risposta chimica del materiale**, verificando il rispetto delle condizioni di conservazione lungo l'intera filiera. Completamente passivi, si integrano nel packaging offrendo un monitoraggio continuo senza batterie né componenti elettronici.

Puoi adottare una o più soluzioni di questo portfolio in base alle tue esigenze: sono tutte pensate per integrarsi nello stesso sistema Active Label — un'unica dashboard, un'unica app — e per essere personalizzate su prodotto, formato e livello di controllo richiesto.



CONTATTI

Cominciamo da
qui. Raccontiamo
insieme la storia
dei tuoi prodotti.

VUOI ASCOLTARE LA STORIA DEI TUOI PRODOTTI?

Siamo qui per te!



info@activelabel.it



www.activelabel.it



Carlo Ricci

CEO

+39 333 648 5167
c.ricci@activelabel.it



Andrea Pinna

COO

+39 349 351 5942
a.pinna@activelabel.it



Silvia Figus

TECHNICAL SALES MANAGER

+39 351374 1323
s.figus@activelabel.it



Active Label S.r.l. · P.IVA 04096080926

Sede operativa: Via Pietro Valdoni, 7 · Zona Industriale CASIC · 09067 Elmas (CA)

Sede legale: Viale Cristoforo Colombo, 53 · 09045 Quartu Sant'Elena (CA)

I dati tecnici riportati sono valori di riferimento; si raccomandano valutazioni applicative nelle condizioni operative reali del cliente. Le specifiche possono essere aggiornate senza preavviso.

